

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE NR 7/2025

1. Nazwa i adres producenta wyrobu oraz podmiotu wystawiającego deklarację

<i>Producent:</i>	FORMASTER S.A.
<i>Adres:</i>	ul. Fabryczna 24, 25-818 Kielce, Polska

2. Identyfikacja wyrobu

Wkład filtrujący typu Classic Standard	<i>Parametry (wydajność w litrach):</i> do 150 L*
Wkład filtrujący typu Unimax Standard	do 200 L*

* - w zależności od jakości wody wejściowej

3. Pełna nazwa materiałów, wyrobów i substancji przeznaczonych do produkcji wyrobów

Do produkcji wkładów filtrujących wykorzystuje się następujące surowce:

polipropylen Moplen HP500N, polipropylen Sasol HNR100, barwniki do polipropylenu: biały – Clariant Remafin-White PL02335318-ZN, biały –Lifocolor-Weiss K 70 PE, poliamid PA66 (Polyamide 6.6), poliamid Saatifil PA 170/55, żywica jonowymienna Lewatit S8229, żywica jonowymienna Sunresin LSF983Na, żywica jonowymienna Jacobi KWH-Na oraz węgiel aktywowany.

4. Potwierdzenie, że wyroby spełniają wymagania zawarte w Dyrektywach oraz Rozporządzeniach

Na podstawie wykonanych badań oraz w oparciu o deklaracje dostawców surowców stosowanych przy produkcji w/w produktu, potwierdzamy spełnienie wymagań zawartych w Dyrektywach oraz Rozporządzeniach wymienionych w poniższej tabeli.

Nr dokumentu	Tytuł
1935/2004	Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 27 października 2004 r. w sprawie materiałów i wyrobów przeznaczonych do kontaktu z żywnością oraz uchylające dyrektywy 80/590/EWG i 89/109/EWG
10/2011/WE	Rozporządzenie Komisji (UE) z dnia 14 stycznia 2011 r. w sprawie materiałów z tworzyw sztucznych przeznaczonych do kontaktu z żywnością z późniejszymi zmianami
2023/2006	Rozporządzenie Komisji (WE) z dnia 22 grudnia 2006 r. w sprawie dobrej praktyki produkcyjnej w odniesieniu do materiałów i wyrobów przeznaczonych do kontaktu z żywnością
94/62/WE	Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 20 grudnia 1994 r. w sprawie opakowań i odpadów opakowaniowych
Resolution AP (89) 1	Rezolucja Rady Europy z 13 września 1989 r. w sprawie barwników w plastikach przeznaczonych do kontaktu ze środkami spożywczymi
Dz.U. 2006 Nr 171 poz. 1225	Ustawa z dnia 25 sierpnia 2006 r. o bezpieczeństwie żywności i żywienia

5. Informacje dotyczące wykorzystywanych substancji, dla których w Załączniku I i II Rozporządzenia 10/2011 z późn.zm. określone zostały ograniczenia lub wymagania, aby umożliwić podmiotom działającym na rynku na dalszych etapach obrotu zapewnienie zgodności z tymi ograniczeniami (dane uzyskane na podstawie deklaracji dostawców surowców)

PP Moplen HP500N

Nr ref.	Nazwa substancji	Limit migracji specyficznej (SML) [mg/kg]	Ograniczenia i wymagania
39815	9,9-bis(metoksymetylo) fluoren	0,05	Brak
-	Glin	1,0	Brak
	sole wapniowe kwasów tłuszczowych (E470a) (substancja podwójnego zastosowania)		

PP Sasol HNR100

Nr ref.	Nazwa substancji	Limit migracji specyficznej (SML) [mg/kg]	Ograniczenia i wymagania
-	Glin	1,0	Brak
24550 89040	Kwas stearynowy (substancja podwójnego zastosowania)		

Barwniki PP

Barwnik	Nr ref.	Nazwa substancji	Limit migracji specyficznej (SML) [mg/kg]	Ograniczenia i wymagania
Biały Remafin-White PL02335318-ZN	42500	Sole kwasu węglowego (substancja podwójnego zastosowania)	60	Brak
Biały Lifocolor-Weiss K 70 PE		Stearynian wapnia (E470a) – (substancja podwójnego zastosowania)		
	-	Glin	1,0	Brak

Poliamid PA 66 (polyamide 6.6), Saatifil PA 170/55

Nr ref.	Nazwa substancji	Limit migracji specyficznej (SML) [mg/kg]	Ograniczenia i wymagania
	Mangan	0,6	
18460	Heksametylenodiamina	2,4	Brak
93440	Ditlenek tytanu (substancja podwójnego zastosowania)	60	Brak

6. Bariera funkcjonalna

W produkcji *Wkład filtrujący typu Classic Standard*, *Wkład filtrujący typu Unimax Standard*, nie zastosowano bariery funkcjonalnej.

7. Wymagania dotyczące wyrobu

(i) rodzaj lub rodzaje żywności, z jaką ma mieć kontakt dany materiał lub wyrób;

Wkład filtrujący został zaprojektowany do filtrowania wody kranowej pochodzącej z wodociągów miejskich oraz do wody z prywatnych ujęć, która została zbadana i dopuszczona do spożycia.

Filtracji podlega wyłącznie zimna woda.

(ii) czas i temperatura obróbki i przechowywania w kontakcie z żywnością;

Nowy filtr należy przechowywać w chłodnym miejscu bez dostępu światła słonecznego w zabezpieczonym plastikowym opakowaniu.

Filtr, umieszczony w dzbanku, powinien być przechowywany w chłodnym miejscu (15-25°C) bez dostępu światła słonecznego lub, w przypadku dłuższych przerw w użytkowaniu, w lodówce (2-8°C).

Maksymalny czas użytkowania jednego wkładu filtrującego wynosi 4 tygodnie. Czas ten jest zalecany ze względów mikrobiologicznych.

(iii) stosunek powierzchni kontaktu z żywnością do objętości, stosowany do stwierdzenia zgodności materiału lub wyrobu;

6 dm² na 1 kg wody.

Podsumowanie

Niniejszym deklarujemy, że wyrób o nazwie *Wkład filtrujący typu Classic Standard*, *Wkład filtrujący typu Unimax Standard*, produkcji Formaster S.A., spełnia wszystkie przywołane przepisy i może być stosowany do kontaktu z żywnością.

Miejscowość: Kielce

Dnia: 28-10-2025

.....


(podpis osób przygotowujących deklarację)