



Oddział I Drużyna: Fleksograf studio prepress sp.j.  
ul. Taborowa 39, 62-053 Drużyna | tel. 61 898 30 16 | tel. kom. +48 513 042 084  
Oddział II Wągrowiec: Fleksograf studio prepress sp.j.  
ul. Lipowa 29M, 62-100 Wągrowiec | tel. kom. +48 530 995 204

www.fleksograf.com.pl  
biuro@fleksograf.com.pl

**Informacje ogólne**

Klient:	FOL-PAK Jerzy Kesik	Nr zlecenia:	FL44365A_ZM_6.2.2024
Nr pracy klienta:	-		
Nazwa projektu:	Agrecol Hortensje Niebieskie 250 g		
Wersja projektu:	1	Data wykonania:	07.02.2024
Osoba zlecająca projekt:	Kamil Kęsik	e-mail:	kamil.kesik@fol-pak.com.pl
Osoba nadzorująca projekt:	Marek	e-mail:	biuro@fleksograf.com.pl

**Informacje technologiczne**

Zewnętrzny wzorec kolorystyczny:	Nie	Typ wzorca:	-
Drukarnia:	FOL-PAK Jerzy Kesik	Maszyna:	UTEKO
Wałek:	420 [mm]	Profil:	-
Podłoże:	PET	Laminacja:	PE biała
Typ matrycy:	Kodak NXH	Szerokość podłoża:	530 [mm]
Rodzaj nadruku:	rewers	Grubość matrycy:	1,14 mm
		Kierunek druku:	-

**Kod kreskowy**

Typ kodu:	EAN 13	Zgodny z kier. druku:	NIE	Kod kreskowy:	5902341001133
Rozmiar:	85%	Zalecany rozmiar kodu (wg normy GS1):	SC5(130%)		

**Kolory drukowane**

1. C	2. M	3. Y	4. K
Pokrycie - [%]	Pokrycie - [%]	Pokrycie - [%]	Pokrycie - [%]
Lpi: Kąt: Anilox: 133 7,5 340	Lpi: Kąt: Anilox: 133 67,5 340	Lpi: Kąt: Anilox: 133 82,5 340	Lpi: Kąt: Anilox: 133 37,5 340
WSPÓLNE Z: FL44365	WSPÓLNE Z: FL44365	WSPÓLNE Z: FL44365	WSPÓLNE Z: FL44365

  

5. P 485 C	6. P Black C
Pokrycie - [%]	Pokrycie - [%]
Lpi: Kąt: Anilox: KRESKA	Lpi: Kąt: Anilox: KRESKA
WSPÓLNE Z: FL44365	NOWA

Tolerancja dla podawanych wartości pokrycia procentowego wynosi +/- 5%.

**Kolory niedrukowane**

1. Wymiary	2. Siatka	3. Wykrojnik	4. Symulacja folii	5. Symulacja bieli
------------	-----------	--------------	--------------------	--------------------

**Uwagi**

Kolory na ekranie, wydruku z drukarki, a także odbitce próbnej (Proof) nie odzwierciedlają w 100% wydruku na drukarce fleksograficznej. Co więcej, kolory dodatkowe np. Pantone będą dobierane ostatecznie na drukarni. Prosimy o dokładne sprawdzenie pracy, gdyż zgodnie z OWW dostępnymi na [www.fleksograf.com.pl](http://www.fleksograf.com.pl) za błędy niezauważone firma Fleksograf studio prepress sp.j. nie ponosi odpowiedzialności.

Aby prawidłowo wyświetlić ten plik w programie Acrobat Pro DC należy:  
1. Ustawić - podgląd wyjściowy: profil symulacji - Coated FOGRA39  
2. Zaznaczyć - podgląd wyjściowy: symuluj nadruk

PROJEKT:	-	PROOF:	-
AKCEPT:	MR	MONTAŻ:	-
BMP:	-		

140mm

55 26mm

184mm

500mm

60mm

184mm

26mm 55